

# Ciências Básicas para o Desenvolvimento Sustentável

XX Congresso de Iniciação Científica da UFCG

## CERTIFICADO

Certificamos que **Maria Emanoelly Dutra Dias Fernandes** participou como **Aluno(a) Ouvinte** no **XX Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento presencial realizado nos dias **21, 23 e 28 de novembro de 2023**, com carga horária de **4 horas**.

Campina Grande/PB, 20 de dezembro de 2023.



Mario Eduardo Rangel Moreira Cavalcanti Mata  
Pró-Reitor de Pós-Graduação e Pesquisa