



CERTIFICADO

Certificamos que **ANA MARIA LOURENÇO DE ANDRADE** participou como **Aluno(a) Ouvinte** do **XIX Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento presencial realizado de 25 de novembro a 15 de dezembro de 2022, com carga horária de **4h**.

Campina Grande, 21 de dezembro de 2022

Mariê CRM Costa

