



CERTIFICADO

Certificamos que **MARIA LUCIVÂNIA LEANDRO DE ANDRADE** participou como **Monitor(a) de Sala** do **XIX Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento presencial realizado de 25 de novembro a 15 de dezembro de 2022, com carga horária de **4h**

Campina Grande, 21 de dezembro de 2022

Maria CRM Costa

