



Avaliação ergonômica em ambiente de marcenaria na cidade de Patos-PB.

Lucas Eduardo Barreto Cortez¹, Flávio Cipriano de Assis do Carmo²

RESUMO

A presente pesquisa teve como objetivo avaliar e diagnosticar as condições ergonômicas do trabalho nas atividades de usinagem da madeira no município de Patos-PB. Ademais, visa também fornecer subsídios para atuar na melhoria das condições de saúde, segurança, bem-estar, satisfação e qualidade de vida dos marceneiros. Diante disso, foi realizado estudo metodológico na marcenaria da Universidade Federal de Campina Grande por meio da análise de posturas no trabalho, utilizando o método OWAS, a partir da observação fotográfica das principais posturas típicas adotadas em cada operação, no qual ao todo, definiu-se 72 posturas típicas resultantes de diferentes combinações das seguintes posições: Dorso – 4 posições típicas; Braços – 3 posições típicas; Pernas - 7 posições típicas. Aliado a isto, o peso manuseado é mensurado e utilizado na base de dados do software (WinOWAS) e para análise ruído foi utilizado um dosímetro da marca criffer, modelo sony 2 plus. Das quatro máquinas analisadas (Serra de bancada, Torno mecânico, lixadeira e despenadeira) somente a despenadeira apresentou como postura padrão posições de nível de ação 4, na qual são necessárias correções imediatas. Desta forma, recomendou-se a elevação da bancada do maquinário afim de reduzir a inclinação do dorso do operador para manusear o maquinário. Para a análise de ruído, encontrou-se uma média de 83,51 dB(A), ou seja, dentro do limite de recomendação da norma vigente.

Palavras-chave: Análise de postura; Medição de ruído; Processo de usinagem de madeira

¹Aluno do curso de Engenharia Florestal Departamento de <Engenharia Florestal, UFPA, Campina Grande, PB, e-mail: lucas.cortez@estudante.ufpa.edu.br

²Professor da Unidade Acadêmica de Engenharia florestal, UFPA, Campina Grande, PB, e-mail: flavio.cipriano@professor.ufpa.edu.br



***Ergonomic evaluation in a woodworking environment in the city of Patos-
PB.***

ABSTRACT

The present research had as objective to evaluate and to diagnose the ergonomic conditions of the work in the activities of machining of the wood in the city of Patos-PB. In addition, it aims to provide the quality of life for carpenters. In view of this, carried out in the methodological carpentry carried out by the Federal University of Campina Grande for the analysis of postures at work, using the OWAS method, from the photographic observation, of the main typical postures adopted in each operation, in which every study is defined 7 typical postures resulting from different – different from the following postures: Pain typical postures; Arms – 3 typical points; Legs - 7 typical positions. Allied to this, the weight handled is measured and used in the software database (WinOWAS) and for noise analysis a criffer brand dosimeter, sony 2 plus model was used. Of the four existing machines (Bench saw, Lathe, sander and bending machine) they presented standard postures of action level 4, in which they are the results of immediate actions. In this way, the extension of the machinery bench was recommended in order to reduce the inclination of the operator's back to handle the machinery. For the noise analysis, an 83.51dB(A) was found, ie, within the average limit of the current standard).

Keywords: Posture analysis; Noise measurement; wood machining process