



16, 17 e 18 de novembro de 2016.
Campina Grande, Paraíba, Brasil

REAPROVEITAMENTO DAS ÁGUAS: METEÓRICAS, DE SISTEMAS DE AR CONDICIONADO E RESULTANTES DOS DESTILADORES VISANDO O DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL

Weberton Dantas de Sousa¹, Andréa Maria Brandão Mendes de Oliveira²

RESUMO

O reaproveitamento de água constitui uma importante ferramenta na redução do consumo e desperdício de água potável diante de uma crise hídrica não apenas local, mas de dimensões intercontinentais. Neste contexto objetiva trabalhar com o reaproveitamento das águas: meteóricas, de sistemas de ar condicionado e resultantes dos destiladores dos laboratórios do CCTA/UFCG visando o desenvolvimento sustentável. As amostras foram coletadas, quantificadas e avaliadas quanto a parâmetros físicos, químicos e microbiológicos. Estas apresentaram qualidades satisfatórias uma vez comparadas as provenientes do sistema de abastecimento, o que permite serem utilizadas para uso não potáveis e com estudos específicos sua utilização também para usos mais nobres.

Palavras-chaves: Reuso, Consumo, Sustentabilidade.

¹ Aluno do Curso de Engenharia Ambiental, Unidade Acadêmica de Ciências e Tecnologia Ambiental, UFCG, Pombal, PB, e-mail: weberton16@gmail.com

² Engenheira Química, Professora Doutora, Unidade Acadêmica de Ciências e Tecnologia Ambiental, UFCG, Campina Grande, PB, e-mail: andrea.maria@ufcg.edu.br



16, 17 e 18 de novembro de 2016.
Campina Grande, Paraíba, Brasil

REUSE OF WATER: RAINWATER, AIR CONDITIONING SYSTEMS AND RESULTING DISTILLERS FOR SUSTAINABLE DEVELOPMENT

ABSTRACT

The Water reuse is an important tool in the reduction of consumption and waste of potable water face of a water crisis not only place, but of intercontinental dimensions. In this context, it aims to work with the reuse of water: rainwater, air conditioning systems and resulting distillers of CCTA laboratories/UFPA for sustainable development. The samples were collected, quantified and evaluated for physical, chemical and microbiological parameters. These showed the satisfactory qualities compared to those from the supply system, which allows to be used for non - potable use and with specific studies to nobler uses.

Keywords: Reuse, Consumption, Sustainability.