



CERTIFICADO

Certificamos que o trabalho intitulado **APLICAÇÃO DA FARINHA DO MARACUJÁ PARA TRATAMENTO DE ÁGUAS DO MUNICÍPIO DE JACANÃ-RN** de autoria de **DENISE DOMINGOS DA SILVA** e **JOSÉ ROMILDO CAZÉ FREIRE** foi apresentado de forma oral no **XIX Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento presencial realizado de 25 de novembro a 15 de dezembro.

Campina Grande, 21 de dezembro de 2022

Marielis R. M. Costa

