



CONGRESSO  
DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA  
DA UFCG

# CERTIFICADO

Certificamos que o trabalho intitulado ***COMPETITIVIDADE E CONCENTRAÇÃO DA BALANÇA COMERCIAL DA PARAÍBA: UM ESTUDO PARA O PERÍODO DE 2000 A 2017*** de autoria de **Kassia Larissa Abrantes Alves** e **Soraia dos Santos Silva**, foi apresentado sob a forma Oral no **XV Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, realizado nos dias 21, 22 e 23 de novembro de 2018, na cidade de Campina Grande.

Campina Grande, 28 de novembro de 2018.

Prof. Dr. Onireves Monteiro de Castro  
Pró-Reitor de Pesquisa e Extensão



Universidade Federal  
de Campina Grande

**PROPEX**  
Pró-Reitoria de Pesquisa  
e Extensão

**CNPq**  
Conselho Nacional de Desenvolvimento  
Científico e Tecnológico